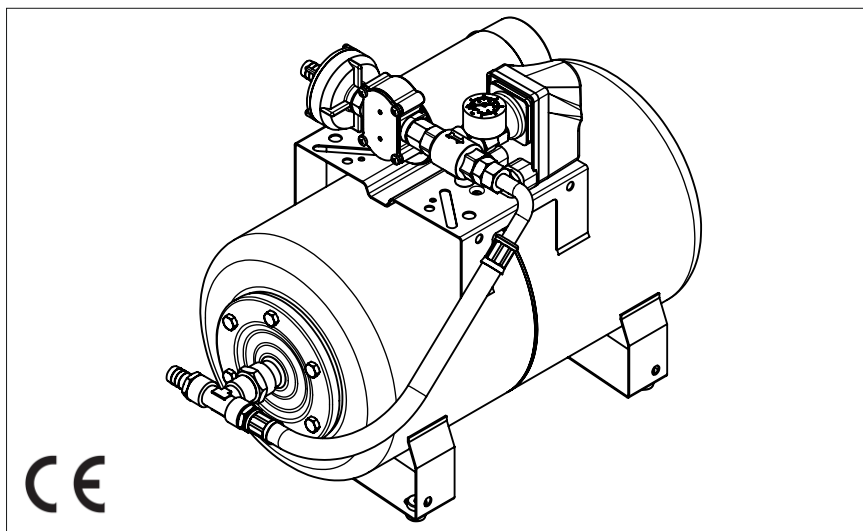




**ELETTROPOMPA AUTOADESCANTE
PER TRAVASO LIQUIDI
SELF-PRIMING ELECTRIC PUMP
FOR TRANSFERRING VARIOUS LIQUIDS**

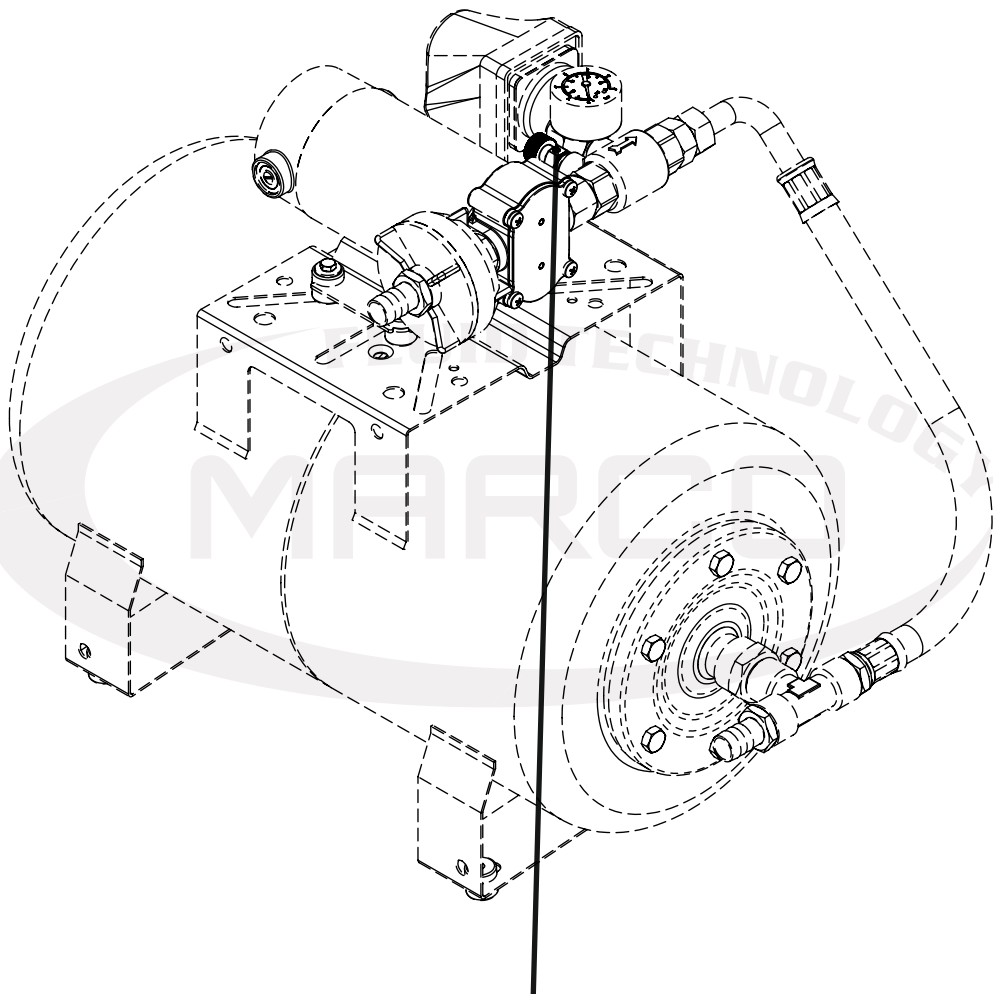
**AVVERTENZE D'USO
INSTRUCTIONS FOR USE**

164 684 13 - UP12/A-V20



25/06/15 Rev.03



ATTIVAZIONE VALVOLA DI SFIATO / AIR VENT VALVE ACTIVATION

All'avviamento pompa, agire brevemente sulla valvolina manuale posizionata vicino al pressostato per sfogare l'aria e favorire l'adescamento pompa. Una volta azionata la pompa, richiudere la valvolina.

When starting the pump slightly open the small valve located next to the pressure switch, in order to let the air out and facilitate the pump priming. As soon as the pump is operating close the small valve.

A DESCRIZIONE DEL DISPOSITIVO

Elettropompa autoadescante ad ingranaggi corredata di filtro in linea, valvola di non ritorno e pressostato, per impiego come pompa automatica per sistemi ad acqua dolce su imbarcazioni, camper, ecc...

Corpo in ottone, ingranaggi in PTFE, albero in acciaio inox e guarnizione ad anello. Il pressostato viene tarato in fabbrica tra 1,5 e 2,5 bar.

B DATI TECNICI

CODICE	TIPO	PORTATA	PRESSIONE	VOLT	FUSIBILE	PESO	d. int TUBO
164 684 13	UP12/A-V20	36 l/min	2,5 bar	24	20 A	11 kg	16 mm

C CONDIZIONI AMBIENTALI

TEMPERATURA : min. -10 °C / max. +60 °C **UMIDITA' RELATIVA** : max. 90 %

ATTENZIONE : le temperature limite indicate si applicano ai componenti del dispositivo e devono essere rispettate per evitare possibili danneggiamenti o malfunzionamenti. Lo stoccaggio deve avvenire in luogo asciutto rispettando le medesime temperature.

D ALIMENTAZIONE ELETTRICA

L'elettropompa deve essere alimentata da un generatore di corrente continua (batteria o alimentatore) con un amperaggio superiore a 20A a 24V e protetta da fusibile.

E CICLO DI LAVORO

La pompa è progettata per uso discontinuo. In condizioni di massima pressione (per esempio a mandata chiusa o ostruita, eccessiva lunghezza del circuito di mandata e/o cadute di pressione sugli accessori) la pompa subisce sollecitazioni superiori, pertanto si consiglia di non utilizzarla per tempi prolungati in queste condizioni.

F APPLICAZIONI

I campi di applicazione della pompa sono molteplici, ma esclusivamente per i liquidi ammessi.

- Impiego come gruppo pompa automatico per sistemi acqua potabile e per uso sanitario su imbarcazioni, camper.

FLUIDI AMMESSI / NON AMMESSI

G

AMMESSI :

ACQUA DOLCE, ACQUA DI MARE

NON AMMESSI :

BENZINA

LIQUIDI INFIAMMABILI con PM < 55 ° C

LIQUIDI CON VISCOSITA' > 20 cSt

LIQUIDI ALIMENTARI

PRODOTTI CHIMICI CORROSIVI

SOLVENTI

PERICOLI RELATIVI

INCENDIO - ESPLOSIONE

INCENDIO - ESPLOSIONE

SOVRACCARICO DEL MOTORE

CONTAMINAZIONE DEGLI STESSI

CORROSIONE DELLA POMPA -

DANNI ALLE PERSONE

INCENDIO - ESPLOSIONE

DANNI ALLE GUARNIZIONI

MOVIMENTAZIONE E TRASPORTO

H

Peso e dimensioni del dispositivo non richiedono per la movimentazione l'uso di mezzi di sollevamento particolari. In caso di movimentazione manuale utilizzare i normali dispositivi di prevenzione individuale (scarpe di sicurezza con puntale, etc...). Prima della spedizione la pompa viene accuratamente imballata. Controllare l'imballo al ricevimento ed immagazzinare in luogo asciutto.

INSTALLAZIONE

I

Si raccomanda l'uso secondo le disposizioni vigenti in termini di sicurezza, e le precauzioni di seguito riportate.

SMALTIMENTO IMBALLO

I-1

Si invita l'utente ad effettuare un'adeguata raccolta differenziata in modo da favorire il riciclo dei materiali di cui è composto l'imballo; smaltimento con CER 15.01.01/02.

CONTROLLI PRELIMINARI

I-2

Controllare che la pompa non abbia subito danni durante il trasporto o lo stoccaggio. Pulire con cura le bocche di aspirazione e mandata rimuovendo eventuale polvere o materiale d'imballo residuo. Verificare che l'alimentazione elettrica disponibile corrisponda a quella richiesta dal dispositivo.

POSIZIONAMENTO DELLA POMPA

I-3

La pompa può essere installata in qualsiasi posizione. Fissare la pompa utilizzando viti adeguate agli antivibranti a corredo.

ATTENZIONE: IL MOTORE DELLA POMPA NON E' DI TIPO ANTIDEFILAGRANTE. Non installare la pompa dove possono essere presenti vapori infiammabili o gas. Montare la pompa in zona ispezionabile. È buona norma evitare il contatto con spruzzi di acqua che possono provocare infiltrazioni all'interno del motore con forte rischio di ossidazione e/o corto circuito.

I-4

COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI

- Prima del collegamento accertarsi che le bocche di aspirazione e mandata siano prive di tappi di spedizione.
- Non posizionare la pompa ad una altezza superiore a 3 m rispetto al livello minimo possibile del fluido da trasportare.
Se si supera tale altezza la pompa può non adescare rovinandosi.
- Assicurarci che il tubo di mandata sia vuoto e senza strozzature.
- Evitare strozzature del tubo sia in aspirazione che in mandata in modo da ottimizzare le prestazioni della pompa.
- È obbligatorio l'uso del filtro in aspirazione soprattutto in presenza di liquidi con consistente presenza di impurità (filtro a retino passo 0,5 mm). In questo caso eseguire manutenzione (pulizia) molto frequente del filtro. Usare tubazioni e connessioni in materiale resistente ai fluidi trattati ed evitare dispersioni degli stessi nell'ambiente.

I-5

INSTALLAZIONE DELLA POMPA

La pompa va installata con collegamento elettrico dotato di protezione a fusibile dimensionato come indicato sull'etichetta del motore e in relazione al punto di utilizzo scelto.

IL MANCATO UTILIZZO DEL FUSIBILE FA DECADERE LA GARANZIA

Montare sempre gli antivibranti in gomma forniti nel kit della pompa. Il loro utilizzo consente una riduzione consistente della rumorosità e attenua le vibrazioni generate. Il dimensionamento dei cavi di alimentazione della pompa va effettuato in funzione della distanza della pompa dalla batteria generatore. L'utilizzo di cavi sottodimensionati provoca il surriscaldamento degli stessi con reale pericolo di incendio. In tutti i casi si verifica caduta di tensione ai capi della pompa con relativa perdita di prestazioni.

DIMENSIONAMENTO CAVI			
TIPO	LUNGHEZZA LINEA / SEZIONE CAVI		
	Fino a 5 metri	Fino a 10 metri	Oltre 10 metri
UP12/A-V20	2,5 mm ²	4 mm ²	6 mm ²

Ø INTERNO TUBO / PORTATA		
TIPO	Øi	PORTATA
UP12/A-V20	16 mm	36 l/min

La portata indicata sull'etichetta della pompa si ottiene utilizzando un diametro interno del tubo come indicato in tabella. Tubi di diametro inferiore provocano un maggior assorbimento di corrente con conseguente rischio di surriscaldamento del motore. È preferibile utilizzare almeno un primo tratto di tubazione flessibile in mandata.

All'avviamento pompa agire brevemente sulla valvolina manuale posizionata vicino al pressostato per sfogare l'aria e favorire l'adescamento pompa.

Una volta azionata la pompa, richiudere la valvolina.

Per la corretta direzione del flusso del liquido come indicato dalla freccia sulla parte superiore della pompa è necessario collegare il positivo della batteria alla connessione sulla calotta della pompa contrassegnata dal segno + (o filo rosso) e il negativo alla connessione contrassegnata dal segno - (o filo nero). I collegamenti elettrici vanno eseguiti utilizzando morsettiere e connessioni adeguate con accurato serraggio dei conduttori.

L'uso scorretto può causare perdite di potenza e/o surriscaldamento dei cavi.

ATTENZIONE: è responsabilità dell'installatore eseguire una installazione a norma e con corretto dimensionamento del circuito. È da considerarsi il grado di rischio dell'ambiente in cui viene installato il dispositivo.

PROBLEMI E SOLUZIONI

L

COSA VERIFICARE SE LA POMPA NON PARTE O SI ARRESTA?

L-1

- Verificare l'efficienza del generatore (presenza di tensione)
- Verificare se il fusibile è interrotto.
- Verificare la presenza di corpi estranei tra gli ingranaggi della pompa. Per effettuare tale verifica è necessario svitare le quattro viti di fissaggio, togliere il piattello di chiusura ed ispezionare l'interno della camera. A controllo eseguito il piattello va rimontato nella posizione iniziale.
- Evitare di far girare a secco per più di qualche minuto. **Le pompe riscontrate difettose per aver girato in assenza di liquido non sono coperte da garanzia.**
- La vita media delle spazzole in condizioni di uso normale è circa 1500 ore. Dopo tale periodo è possibile un arresto per usura delle spazzole.

PERCHE' LA POMPA NON ADESCA ?

L-2

- La pompa è posizionata a più di 3 m di altezza dal livello del liquido.
- La pompa ha girato a secco per troppo tempo.
- Lunghi periodi di inattività. In questo caso è consigliabile introdurre direttamente del liquido nel corpo pompa prima dell'avviamento. È consigliabile anche l'utilizzo di qualche goccia di olio lubrificante prima dell'utilizzo e solo nella pompa.
- Trafilamento di aria dal tubo di aspirazione a causa di:
possibile presenza di tagli, mancanza di opportuna fascetta di serraggio, malfunzionamento del filtro dovuto alla guarnizione difettata/usurata, o filtro intasato.
- Trafilamento di aria dal piattello a causa di :
poca tenuta delle viti di fissaggio, guarnizione di tenuta poco efficace.
il collegamento dei cavi elettrici non è corretto.
presenza di ostruzioni o restrizioni del tubo di aspirazione o di mandata o di utilizzatori particolari (per esempio pistola automatica o tipo acqua-stop).
- Il tubo di mandata presenta anse colme di fluido.

AZIONI PER FAVORIRE IL BUON FUNZIONAMENTO DELLA POMPA

L-3

Se la pompa viene utilizzata per travaso di gasolio non necessita di particolare manutenzione. Se si prevede un periodo di inattività della pompa di almeno trenta giorni, soprattutto nel caso che si travasi acqua dolce o salata, si consiglia di far circolare acqua dolce ed allentare le viti del piattello del corpo. Al riutilizzo richiudere le viti dopo un breve avviamento della pompa (pochi secondi). Verificare che nelle condizioni di massima contropressione, l'assorbimento del motore rientri nei dati di targa.

L-4

MANUTENZIONE ORDINARIA

- Controllare frequentemente e mantenere pulito il filtro in aspirazione .
- Controllare mensilmente il corpo pompa e mantenerlo pulito da eventuali impurità.
- Controllare mensilmente che i cavi di alimentazione elettrica siano in buone condizioni.
- Sostituire ogni 1500 ore di funzionamento le spazzole della pompa.
- Controllare ad ogni stagione la meccanica del pressostato e mantenerla lubrificata.

L-5

INDICATORI DEL CORRETTO FUNZIONAMENTO DELLA POMPA

- Temperatura della carcassa motore contenuta tra 60°C - 70°C
- Flusso regolare e rumore costante.
- Assorbimento di corrente compreso nei valori indicati nei dati tecnici.

L-6

APERTURA DELLA POMPA

Si consiglia di far intervenire del personale specializzato per effettuare riparazioni o sostituzioni di materiale d' usura all' interno della pompa, esclusivamente con ricambi originali.

Nel periodo di garanzia solo personale autorizzato di Marco S.p.A., pena decadenza della stessa

M

SMALTIMENTO

Per il corretto smaltimento dell'apparecchio a fine vita, rivolgersi al servizio locale di smaltimento rifiuti. L'adeguata raccolta differenziata contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il riciclo dei materiali di cui è composto il prodotto.

N

GARANZIA

- 1) Il periodo di garanzia è di 2 anni dalla data d'acquisto come risulta dalla relativa fattura.
- 2) Nel caso la fattura non fosse disponibile il periodo di garanzia di 2 anni, sarà calcolato dalla data di fabbricazione.
- 3) La garanzia decade e s'intende nulla in caso d'utilizzazione non corretta o nel caso venissero ignorate le istruzioni contenute nel presente manuale.
- 4) La garanzia copre solamente i difetti di fabbricazione.
- 5) La garanzia non copre i costi connessi di installazione e smontaggio.
- 6) I costi di trasporto sono rimborsabili solo nel caso in cui la garanzia è stata debitamente riconosciuta e accettata da Marco S.p.A. Questi costi saranno limitati ai costi di spedizione tra il magazzino di Marco S.p.A. e la sede del cliente.
- 7) Nessuna nota di credito o reso sarà emessa prima di un test eseguito dal controllo di qualità di Marco S.p.A. che dichiari difettoso il prodotto.

PRODUCT DESCRIPTION

A

Self-priming gear pump with in line filter, check valve and pressure switch: to be used as automatic pump for boats, trucks, camper, etc.

Brass body, PTFE gear, stainless-steel rod and lip seal.

The pressure switch is preset between 1,5 to 2,5 bar.

TECHNICAL DETAILS

B

CODE	TYPE	FLOW RATE	PRESSURE	VOLT	FUSE	WEIGHT	PIPE ID
164 684 13	UP12/A-V20	36 l/min	2,5 bar	24	20 A	11 kg	16 mm

AMBIENT CONDITIONS

C

TEMPERATURE: min. -10 °C / max. +60 °C - **RELATIVE HUMIDITY:** max. 90 %

WARNING: the above indicated temperature ranges are applicable to all components of the pump and these limits must be respected in order to avoid any possible damage or malfunctioning.

ELECTRICAL CONNECTIONS

D

The electric pump must be connected to a source of direct current (either battery or transformer) with an amp rating of over 20A at nominal voltage of 24V.

The pump must be protected by a suitable rated fuse.

OPERATING CYCLE

E

The pump has been designed for continuous use. Under conditions of high operating pressures (eg. with closed or blocked outlet, excessive length of the delivery circuit and/or excessive pressure due to accessories), the pump can be subjected to elevated stresses and overheating and therefore should not be used for prolonged periods under such conditions.

APPLICATIONS

F

There are numerous fields of applications for the pump, however only exclusively with the allowed liquids mentioned:

- Main use as automatic pump for drinkable and sanitary water systems on boats, camper.

G FLUIDS ALLOWED / NOT ALLOWED

ALLOWED:

FRESH WATER AND SEA WATER

NOT ALLOWED:

PETROL (GASOLINE)
 FLAMMABLE LIQUIDS with PM < 55°C
 LIQUIDS WITH VISCOSITY > 20 cSt
 FOODSTUFF LIQUIDS
 CORROSIVE CHEMICAL PRODUCTS

SOLVENTS

RELATED DANGERS

FIRE EXPLOSION
 FIRE EXPLOSION
 MOTOR OVERHEATING
 FOODSTUFF LIQUID CONTAMINATION
 PUMP CORROSION -
 INJURY TO PERSONNEL
 FIRE EXPLOSION
 DAMAGE TO SEALS

H TRANSPORTATION AND HANDLING

Due to limited weight and dimensions the pump does not require the use of any special handling or lifting equipment. When handling manually, normal personal protective gear should be worn (safety shoes with toe piece, etc.)

The pump is carefully packed prior to shipment. Upon receiving, the pump packaging should be inspected for damages and the pump stored in a dry area.

I INSTALLATION

It is recommended that the use of the pump be according to normative safety standards and also as per the precautions listed below.

I-1 PACKAGING ENVIRONMENTAL DISPOSAL

The user is invited to effect a proper waste separation, in order to facilitate the recycling of the materials of which the packing is composed; disposal like CER 15.01.01/02

I-2 PRELIMINARY CHECKS

Check that there has been no damage to the pump during transportation or storage. Both inlet and outlet ports should be carefully cleaned removing possible dust or residual packaging material. Verify that the available electrical power supply corresponds to the pump specification requirements.

I-3 POSITIONING OF THE PUMP

The pump can be mounted in any position. Fix the pump utilizing suitable screws corresponding to the antivibration mounts supplied with the pump.

WARNING: THE PUMP MOTOR IS NOT EXPLOSION PROOF. Do not install the pump where flammable vapours or gases may be present. Install the pump in an accessible place for inspection.

It is good practice to avoid any pump contact with water splashes possibly causing water seepage into the motor with high risk of internal oxidation and/or short circuit.

TUBING CONNECTIONS

I-4

- Prior to making any tube/hose connections, check that the inlet ports have no end caps.
- Do not position the pump at a height greater than 3 m with respect to the minimum level of the fluid to be transferred.
Pump damage may occur if this height is exceeded as the pump may not draw fluid.
- Make sure that the outlet tube is empty and without chokes.
- Avoid choking the inlet or outlet tubes so that pump efficiency is optimized. The use of an inlet filter is mandatory especially with fluids containing impurities (filter grid gauge 0,5 mm). In this case frequent cleaning and maintenance of the filter is advisable. Utilize tubes and connection pieces that are resistant to the fluid types handled and avoid any possible environmental dispersion.

PUMP INSTALLATION

I-5

The electrical installation of the pump must include a protection fuse which is suitably rated as indicated on the motor label and sized with reference to the chosen point of application.

WARRANTY EXPIRES IF NO FUSE IS UTILIZED

Always mount the anti vibration rubber fittings supplied with the pump kit. Their usage ensures a consistent reduction in noise and vibration levels.

Electrical cabling size should depend on the distance between pump and battery power supply.

The use of undersized cabling can cause overheating of the electrical wiring and subsequent fire hazard. There will also be a voltage drop at the motor terminals with a consequent reduction in efficiency.

CABLE DIMENSION			
TYPE	LENGTH / SECTION		
	Up to 5 meter	Up to 10 meter	Over 10 meter
UP12/A-V20	2,5 mm ²	4 mm ²	6 mm ²

Ø INTERNAL TUBE / FLOW RATE		
TYPE	Øi	FLOW RATE
UP12/A-V20	16 mm	36 l/min

The flow rate value indicated on the motor label is obtained with indicated internal tube diameter. Tubes with inferior diameters will cause an increase in current with potential risk of motor overheating. On the outlet side it is advisable to use at least a short section of flexible tubing, for greater efficiency of the sistem.

To ensure the correct directional flow of the fluid as indicated by the arrow on the top of the pump, it is necessary to connect the positive pole + (or red wire) of the battery supply to the marked terminal on the motor end-cap and the negative - (or black wire) pole to the marked terminal. Electrical connections must be made using adequate terminal blocks and connectors ensuring a tight fitment of the electrical cables. Bad wiring can cause power losses and/or overheating of the cabling itself.

WARNING: it is the responsibility of the installation technician to ensure a correctly designed circuit installation fitted according to regulations. Environmental risks must be taken into account with the installation.

L

TROUBLESHOOTING

L-1 CHECK POINTS IF THE PUMP HAS STOPPED OR WILL NOT START

- Check the effectiveness of the battery power supply (voltage activity)
- Check if the fuse has blown
- Check for any foreign matter present in-between the pump gear drives. To do this, disconnect the power supply and unscrew the four fixing screws, remove the pump front cover plate and inspect the pump chamber. Replace the cover plate in the same initial position after inspection.
- Avoid running the pump dry for more than a few minutes. Pumps found defective that have run dry in the absence of fluid are not covered by warranty.
- The average life span of the motor commutator brushes is approximately 1500 hours under normal operating conditions. Stoppages are possible due to brush wear and tear after such a time period.

L-2

WHY THE PUMP WILL NOT PRIME ITSELF?

- The pump is fitted at a height greater than 3 m above the fluid level.
- The pump has run dry for too long a period
- Long periods of inactivity. In this case it is advisable to add liquid directly into the pump chamber before start-up. It is also advisable to add, before running the pump, a drop of lubricating oil inside the pump only.
- Air leak at the suction pipe due to the following reasons:
 - Possible cuts in the pipe, inadequate hose clamps, malfunctioning of the filter due to defective/worn seals or filter clogged.
- Air leak at the pump front plate cover due to the following reasons:
 - Loose fixing screws, poor effectiveness of the seal.
 - Faulty electrical cable connections
- Presence of obstructions or restrictions in the suction or delivery pipes or the use of special devices(eg. automatic spray pistol or aqua-stop).
- Presence of liquid loops in the outlet tube.

L-3

GOOD PRACTICES ENSURING A WELL FUNCTIONING PUMP

No particular maintenance is required if the pump is utilized for the transfer of diesel fluids. If it is expected that the pump will not be used for a period of at least 30 days, especially in the case of usage with fresh or salty water, it is advisable to run fresh water through the pump and to then loosen the pump front plate screws.

Upon re-use, run the pump briefly (a few seconds) and then tighten the screws again. Check under conditions of maximum operating pressure that the motor current value is within the motor label specifications.

NORMAL MAINTENANCE

L-4

- Check frequently and keep the inlet filter clean.
- Check every month the pump chamber and keep clean from any foreign matter.
- Check every month that electrical wiring is in good condition.
- Every 1500 hours of pump operation substitute the motor brushes.
- Every season check the mechanic of the pressure switch and keep it lubricated

INDICATORS THAT THE PUMP IS FUNCTIONING CORRECTLY

L-5

- Temperature of pump body and motor frame is within 60°C - 70°C
- Regular flow and constant pump noise levels
- Amp-draw within the limits indicated in the technical details.

TO OPEN THE PUMP

L-6

It is recommended that a specialized service technician be consulted for any pump repair work or the replacement of worn out internal components, exclusively with original spare parts.

During the warranty period, only by authorized Marco S.p.A. personnel, failing which the warranty will expire.

ENVIRONMENTAL DISPOSAL

M

For a correct disposal of the pump at the end of its life, contact the local waste disposal service. The proper waste separate collection helps avoiding possible negative effects on the environment and on everybody's health. It also facilitates the recycling of the materials of which the product is composed.

WARRANTY

N

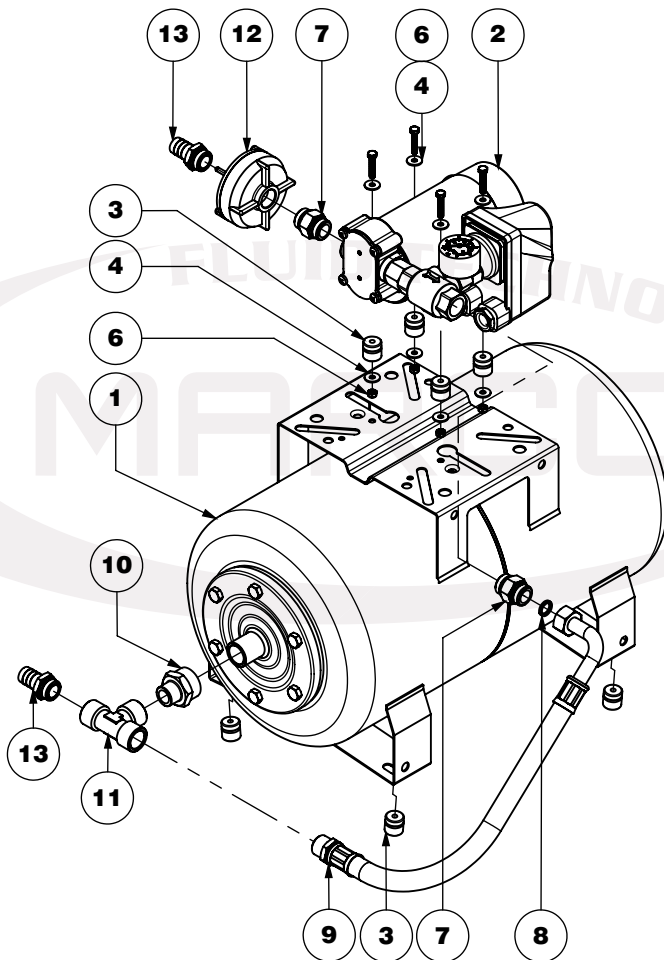
- 1) The Warranty period is 2 years from date of purchase on production of the appropriate sales invoice.
- 2) Should the original sales invoice not be available, then the 2 year warranty period will be valid from date of production.
- 3) The Warranty becomes null and void in the case of incorrect utilization or disregard of the instructions contained herein.
- 4) The Warranty only covers original production defects.
- 5) The Warranty does not cover any related installation costs involved.
- 6) Transport costs are refundable only in the case where warranty has been duly recognized and accepted by Marco Spa. These costs will be limited to the actual shipment costs between Marco Spa warehouse and the client's delivery address.
- 7) No credit notes or replacement items will be issued prior to the receipt and proper testing of any Marco goods that are deemed faulty.

01 **SCHEDA DI ASSEMBLAGGIO / EXPLODED VIEW**

UP12/A-V20

Pos.	Q.tà	Descrizione
1	1	VASO
2	1	POMPA
3	4	ANTIVIBRANTE
4	8	RONDELLA
5	4	VITE
6	4	DADO
7	2	NIPPLO

Pos.	Q.tà	Descrizione
8	1	GUARNIZIONE
9	1	TUBO
10	1	NIPPLIO
11	1	RACCORDO "T"
12	1	FILTRO
13	2	PORTAGOMMA



Art.	Q.ty	Description
1	1	VASE
2	1	PUMP
3	4	ANTIVIBRATION MOUNT
4	8	WASHER
5	4	SCREW
6	4	NUT
7	2	NIPPLE

Art.	Q.ty	Description
8	1	GARNISHING
9	1	FLEX TUBE
10	1	NIPPL2
11	1	"T" NIPPLE
12	1	FILTER
13	2	TUBE OUTLET

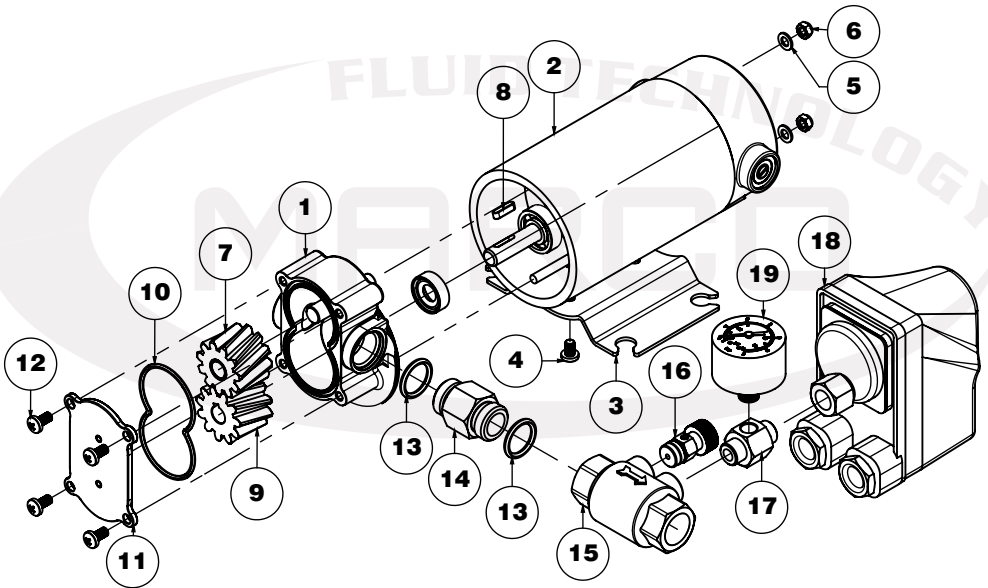
SCHEDA DI ASSEMBLAGGIO / EXPLODED VIEW

02

UP12/A-V20

Pos.	Q.tà	Descrizione
1	1	CORPO
2	1	MOTORE
3	1	STAFFA
4	2	VITE
5	2	RONDELLA
6	2	DADO
7	1	INGRANAGGIO FOLLE
8	1	LINGUETTA
9	1	INGRANAGGIO TRAINANTE
10	1	O-RING

Pos.	Q.tà	Descrizione
11	1	PIATTELLO
12	4	VITE
13	2	O-RING
14	1	NIPPLO
15	1	VALVOLA DI NON RITORNO
16	1	VALVOLA DI SFIATO
17	1	NIPPLO
18	1	PRESSOSTATO
19	1	MANOMETRO



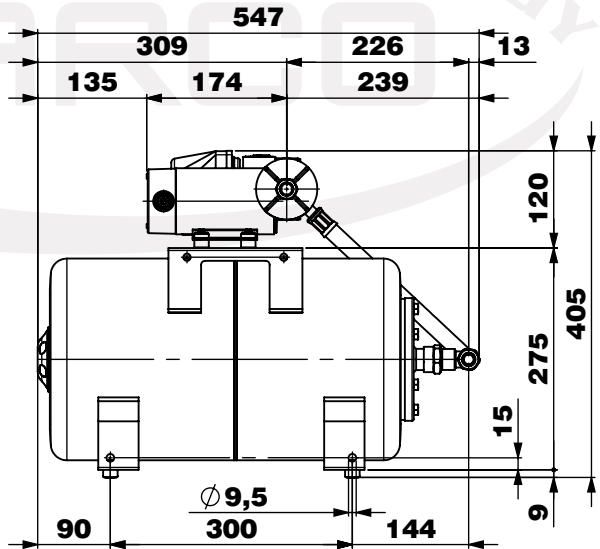
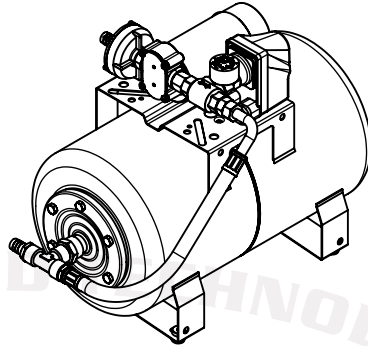
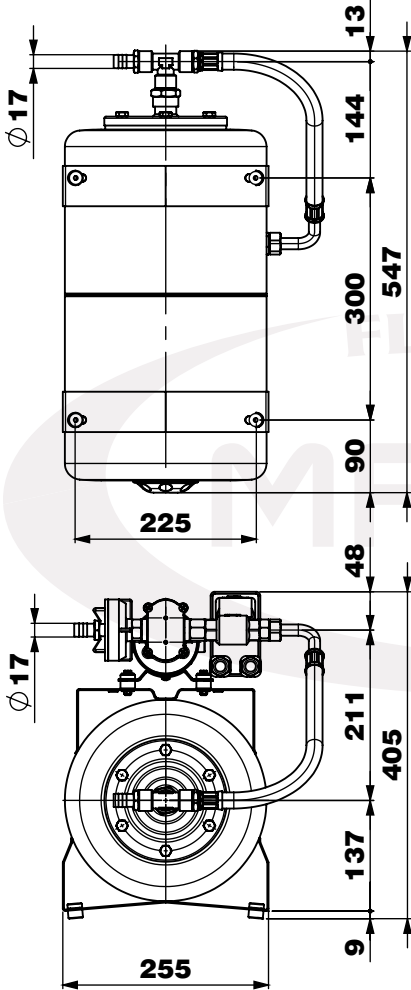
Art.	Q.ty	Description
1	1	PUMP BODY
2	1	MOTOR
3	1	BRACKET
4	2	SCREW
5	2	WASHER
6	2	NUT
7	1	IDLE GEAR
8	1	KEY
9	1	DRIVING GEAR
10	1	O-RING

Pos.	Q.tà	Descrizione
11	1	TOP PLATE
12	4	SCREW
13	2	O-RING
14	1	NIPPLE
15	1	NON RETURN VALVE
16	1	AIR-VENT VALVE
17	1	NIPPLE
18	1	PRESSURE SWITCH
19	1	PRESSURE GAUGE

P1

INGOMBRI / DIMENSIONS

UP12/A-V20

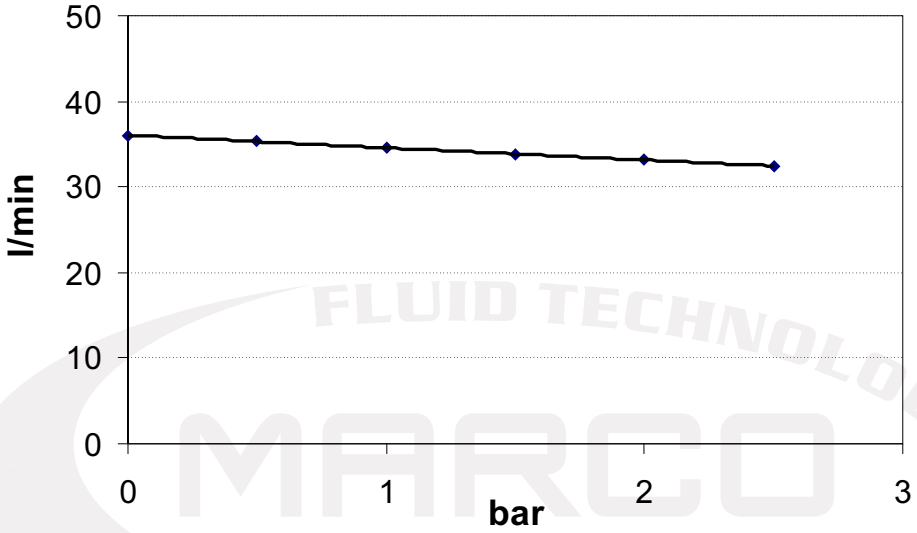


DIAGRAMMI / DIAGRAM

Q1

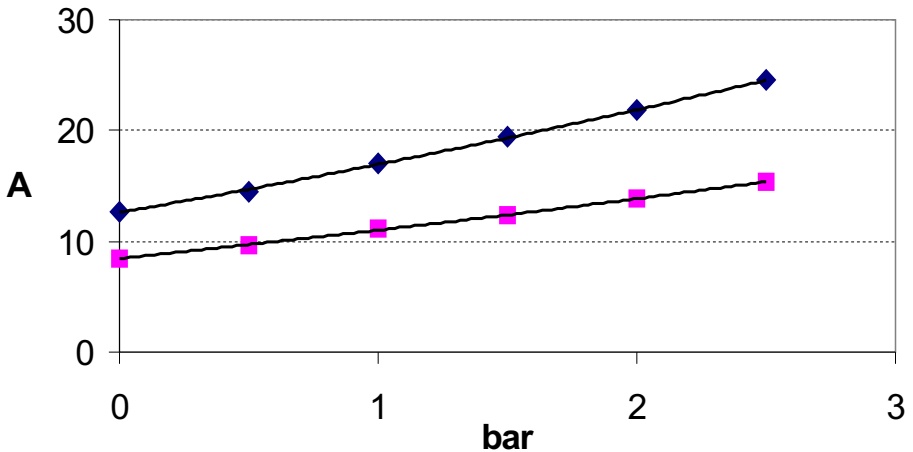
UP12/A-V20

**DIAGRAMMA PORTATA
FLOW RATES DIAGRAM**



**DIAGRAMMA ASSORBIMENTI
AMPERE-DRAW DIAGRAM**

◆ A (12V) ■ A (24V)





Associazione AIB
Associazione
Industriale
Bresciana

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' C.E. E.C. DECLARATION OF CONFORMITY

Confermiamo che il prodotto:
We confirm that the product:

164 684 13 - UP12/A-V20 24V Pompa ad ingranaggi 36 l / Gear pump

E' conforme alla Direttiva 2004/108/CE (ex.89/336/CE) relativa alla Compatibilità Elettromagnetica.
Is in conformity with the Directive 2004/108/EC (ex.89/336/EC) relating to Electromagnetic Compatibility.

Questa dichiarazione è valida per tutti gli articoli prodotti secondo la documentazione tecnica che è parte di questa dichiarazione. In caso di eventuali verifiche pertinenti alla Compatibilità Elettromagnetica sono state applicate le seguenti normative:

This declaration is valid for all products which are produced in accordance with the technical documentation which is a part of this declaration. For verification of conformity with regard to Electromagnetic Compatibility the following standards are applied:

EN 55014-1

Compatibilità elettromagnetica.
Requisiti per gli elettrodomestici,
gli utensili elettrici ed apparecchi simili.
Parte 1: Emissione.

*Electromagnetic compatibility.
Requirements for household appliances,
electric tools, and similar apparatus.
Part 1: Emission.*

Questa dichiarazione è rilasciata sotto la responsabilità esclusiva di:
This declaration is given under the sole responsibility of:

MARCO S.P.A.
Via Mameli 10 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italy
Tel. 030/2134.1 Fax 030/2134.300

NOTE / NOTES

FLUID TECHNOLOGY
MARCO

Questo documento e' proprieta' di Marco S.p.A la riproduzione e l'uso sono vietati.

Tutti i diritti sono riservati.

Per ulteriori informazioni vedere nostro sito internet - www.marco.it

Marco S.p.A Via Mameli 10 - 25014 Castenedolo (Brescia) – Italia

tel. +39 030 2134.1 / Fax +39 030 2134.300

Property of MARCO S.p.A reproduction prohibited. All rights reserved.

For further information visit our web site - www.marco.it

Marco S.p.A Via Mameli 10 - 25014 Castenedolo (Brescia) – Italy

tel. +39 030 2134.1 / Fax +39 030 2134.300